

Link do produktu: <https://etykiety.com/klej-do-okladzin-hamulcowych-hysofix-770-2-50-ml-p-88.html>



Klej Do Okładzin Hamulcowych HYSOFIX 770-2 - 50 ml

Cena	54,29 zł
Numer katalogowy	397472589
Kod producenta	5905805855488
Kod EAN	5905805855488

Opis produktu

□Klej Do Okładzin Hamulcowych HYSOFIX 770-2 - 50 ml□

Klej do Okładzin HYSOFIX 770-2

□**Cieplnie utwardzany jednoskładnikowy** klej i dużej wytrzymałości cieplnej i na ścinanie.

Zastosowanie:

- Klejenie **okładzin** do hamulców bębnowych,
- Prasowanych **żywic**,
- Do **metal**u.

□HYSOFIX 770-2 jest klejem **termoutwardzalnym**, opartym na mieszance **żywicy fenoliowej i modyfikatorów**, bez zawartości niebezpiecznych rozpuszczalników.

□Klej ten może być wykorzystywany w procesach **wiązania różnego rodzaju okładzin** (w szczególności tych o zawartości powyżej 10% grafitu) z elementami metalowymi **ze względu na jego właściwości fizyczne, powinien być aplikowany mechanicznie**.

Właściwości fizyczne

- Kolor **Bursztynowy**
- Objętość **32-38%**

□Gęstość **0,9-0,96 g/m³**

Cykl klejenia

□**Informacje zawarte w punktach** metody stosowania, obserwacje i krzywa cyklu.

Wulkanizacja

□**Klej Hysofix 770-2 wulkanizuje w czasie około 12 minut** w temp. około **170°C** ze stałym ciśnieniem 10kg/cm³

Odporność na rozpuszczalniki

□**Po wulkanizacji klej nie rozpuszcza się w wodzie**, płynie hydraulicznym i innych produktach chemicznych wykorzystywanych w motoryzacji, **jak również w alkoholu i ketonach**

Metody stosowania

□Powierzchnia metalowa **musi być wypiąskowana i odtłuszczona acetonem** (proces piaskowania zwiększa mechaniczną przyczepność do powierzchni całkowitej)

□**Nałożyć cienką warstwę kleju** na powierzchnię okładziny. Grubość kleju musi być zawarta między **30-40 mikrometrów**

□**Doprowadzić do wyschnięcia materiału** (w temperaturze pokojowej minimum 8 godzin lub np. w temperaturze **80°C/10 min**) Spoiwo nie może być lepkie, **ale suche i całkowicie rozpuszczalne** w rozpuszczalniku (postać miękkiej gumy).

□Elementy powinny **być łączone ze sobą przy stałym nacisku zawartym między 8/10 kg na cm³** (okładziny elastyczne) lub **12/15 kg na cm (sztywne okładziny)** Ważne jest **utrzymanie stałego nacisku** podczas całego cyklu wiązania (do momentu ostygnięcia)

□**Maksymalna wartość temperatury** podczas procesu klejenia powinna wynosić **185 C**, wyższa temperatura **może powodować niestabilność** całego procesu w konsekwencji spadku obciążeń ścinających

Cechy spoiwa

□Przyczepność jest **zazwyczaj większa niż spójności materiału** ciernego, zarówno w temperaturze pokojowej jak i maksymalnej zastosowanej w testach

Punkt zapalny

□**Klej ten jest łatwopalny**

□**Nie należy** używać w pobliżu otwartego ognia. **Jego temperatura zapłonu wynosi 17°C**

Rozpuszczalniki

□**Nie jest wskazane**, aby rozcieńczać ten produkt podczas stosowania w aplikacji mechanicznej.

☐ Rozcieńczenie jest wskazane tylko wtedy, **gdy w trakcie stosowania walca aplikującego występuje znaczny wzrost lepkości** (ze względu na naturalne odparowanie rozpuszczalnika)

☐ **Produkt może być rozcieńczony** za pomocą MEK/etanolu/metanolu/ izopropanolu. Do czyszczenia urządzeń lub miejsca pracy można stosować **te same rozpuszczalniki**

Magazynowanie

☐ Klej Hysofix 770-2 **należy przechowywać w dobrze zamkniętym opakowaniu**, w miejscu suchym i odpowiednio wietrzonej (w temperaturze między **4 a 25°C**)

☐ **Trwałość kleju wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.**

Uwaga

☐ **Mimo dołożenia przez nas wszelkich starań** przy tworzeniu tej broszury informacyjnej i określenia idealnych warunków pracy kleju Hysofix 770-2, **to jednak odpowiedzialność i doświadczenie naszych klientów decyduje o efekcie końcowym** całego procesu klejenia.

☐ Wysoce **zalecane** jest **dokładne sprawdzenie** i przetestowanie okładzin przed każdym procesem