Dane aktualne na dzień: 23-11-2026 00:20

Link do produktu: https://etykiety.com/klej-cyjanoakrylowy-hysofix-720-50g-p-85.html



Klej Cyjanoakrylowy HYSOFIX 720 - 50g

Cena	**42,69 zł**
Numer katalogowy	**397472207**
Kod producenta	**0041**
Kod EAN	**5906142978151**

Opis produktu

Klej Cyjanoakrylowy HYSOFIX 720 - 50g

HYSOFIX 720

To klej **nowej generacji** o potrójnej destylacji.

- Adhezyjny na bazie **metylocjanoakrylu** modyfikowanego przeznaczony **do łączenia szerokiej grupy** materiałów: **metal**, drewno, **porcelana**, szkło, **ceramika**, guma, **korek**, papier, **kamień**, **PVC** (klejenie plandek, bannerów) i inne tworzywa oraz kombinacje tych materiałów.
- Klej **szczególnie odpowiedni** do łączenia małych części.
- Klej wykazuje **dobrą odporność** na zmęczenie, **bardzo wysoką wytrzymałość** na ścinanie i rozciąganie

Jak poprawnie użyć kleju?

Części klejone **należy szybko łączyć,** ponieważ czas **przydatności** kleju do użycia jest bardzo krótki.

- Wilgotność powietrza wystarcza na ogół do **zainicjowania utwardzania** w kilka sekund i uzyskania wytrzymałości ręcznej (pełna wytrzymałość mechaniczna i odporność chemiczna osiągana jest dopiero po 24h).
- **Najlepsze wyniki uzyskuje się** przy wilgotności względnej powietrza **40-60%.**
- **Dla przyspieszenia procesu polimeryzacji i utwardzenia należy stosować aktywatory.**
- Duży wpływ na szybkość utwardzania ma również wielkość szczeliny **(im większa szczelina tym klej zastyga wolniej)** oraz rodzaj klejonych materiałów.

Siła wiązania

GUMA

- Kauczuk naturalny **5-9**
- Neoprene **5-9**
- Uwaga : P**rzy klejeniu gum silikonowych i fluorowych należy zastosować aktywator.**

TWORZYWA SZTUCZNE

- PVC **40-60**
- PC **80-120**
- PS **30-45**
- NBR **5-9**
- Polimery ABS SPR **5-10**

METALE

- Stal **190-210**
- Stal Nierdzewna **160-180**
- Aluminium **170-190**
- Miedź **150-170**
- Stal PVC twarde **50-60**
- Stal nierdzewna Neopren **5-10**
- Pełna wytrzymałość osiągana jest **po 24h w 20ºC**

Szybkość utwardzania

- ABS to ABS **4-5**
- Drewno do drewna **50-60**
- ABS do Stal nierdzewna **5-10**
- NBR do stal nierdzewna **3-5**
- NBR do NBR **3-5**
- Stal nierdzewna do Stal nierdzewna **3-5**
- ABS do NBR **3-5**
- Drewno do ABS **5-10**

Własności fizyczne

- Barwa: **przeźroczysty**
- Lepkość: **2-5[mPa s]**
- Gęstość: **1,053-1,060 [g/cm3] (25°)**
- Punkt zapłonu (ISO2592): **80[°C]**
- Czas przechowywania: **12 miesięcy 10[°C]**

Przygotowanie:

- Elementy **łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju i dobrze odtłuścić**, najlepiej zmywaczem REINIGER. Klej **HYSOFIX 720** należy nanosić oszczędnie na jedną z klejonych powierzchni i szybko docisnąć spajane części .
- W przypadk**u klejenia tworzyw nie sklejalnych (poliolefin**) należy powierzchnię tworzywa aktywować produktem

AKTYWATOR C.

- Sam klej można aktywować produktem AKTYWATOR C, który przyspiesza **działanie kleju i utwardza jego nadmiar**. Aktywatorem zwilżamy klej w złączu lub zwilżamy powierzchnie złącza przed klejeniem i po przeschnięciu dokonujemy sklejenia.
- **Czynność aktywacji można wielokrotnie** powtarzać nanosząc kolejne warstwy kleju. W ten sposób można uzyskać grubą spoinę (tak jak w przypadku żywic epoksydowych) o dużej twardości, wytrzymałości mechanicznej oraz bardzo krótkim czasie wiązania.
- **Nie poleca się stosowania tego produktu** do urządzeń z czystym tlenem, chlorem lub innymi silnie utleniającymi się substancjami.