Dane aktualne na dzień: 21-11-2026 23:15

Link do produktu: https://etykiety.com/klej-cyjanoakrylowy-hysofix-701-20g-p-80.html



Klej Cyjanoakrylowy HYSOFIX 701 - 20g

Cena	**34,29 zł**
Numer katalogowy	**397472201**
Kod producenta	**0036**
Kod EAN	**5906142974900**

Opis produktu

Klej Cyjanoakrylowy HYSOFIX 701 - 20g

HYSOFIX 701

To klej **nowej generacji** o potrójnej destylacji.

- Adhezyjny na bazie **metylocjanoakrylu** modyfikowanego przeznaczony **do łączenia szerokiej grupy** materiałów: **metal**, drewno, **porcelana**, szkło, **ceramika**, guma, **PVC** (klejenie plandek, bannerów) i inne tworzywa oraz kombinacje tych materiałów.
- Klej **szczególnie odpowiedni** do łączenia małych części.
- Klej wykazuje **dobrą odporność** na zmęczenie, **bardzo wysoką wytrzymałość** na ścinanie i rozciąganie.

Jak poprawnie użyć kleju?

Części klejone **należy szybko łączyć,** ponieważ czas **przydatności** kleju do użycia jest bardzo krótki.

- Wilgotność powietrza wystarcza na ogół do **zainicjowania utwardzania** w kilka sekund i uzyskania wytrzymałości ręcznej (pełna wytrzymałość mechaniczna i odporność chemiczna osiągana jest dopiero po 24h).
- **Najlepsze wyniki uzyskuje się** przy wilgotności względnej powietrza **40-60%.**
- **Dla przyspieszenia procesu polimeryzacji i utwardzenia należy stosować aktywatory.**
- Duży wpływ na szybkość utwardzania ma również wielkość szczeliny **(im większa szczelina tym klej zastyga wolniej)** oraz rodzaj klejonych materiałów.

Czas wiązania

- PCV **2-15**
- żywice fenolowe **10-20**
- polimery **ABS 5-10**
- stal **10-20**
- aluminium **5-15**
- cynk **30-90**
- guma chloroprenowa lub nitrylowa **<10**

Typowe własności prod. nieutwardzonego

- Typ chemiczny: **modyfikowany etylocyjanoakryl**
- Kolor: **bezbarwny**
- Lepkość: **100-150 [mPa.s] przy 20°C**
- Ciężar właściwy: **1,05 [g/ml] przy 20°C**
- Temperatura zapłonu (ISO 2592): **>80°C**
- Zawartość rozpuszczalników: **brak**
- Magazynowanie: **do 12 miesięcy w 8-28°C**

Własności produktu utwardzonego (po 24h)

- Szczelina złącza [m]: **10-100**
- Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm2]: **22-25**
- Wytrzymałość na ścianie [N/mm2]: **13-22**
- Udarność [Nxmm/mm2]: **13-18**
- Zakres temp. pracy: **- 50 +90°C**
- Temp. mięknięcia **+160/170°C**
- Współcz. refrakcji [nd20]: **podobny do szkła**
- Opór właściwy [Ω x mm]: **10**
- Napięcie przebicia [kV/mm]: **12-13**
- Stałą dielektryczna [1MHz]: **5,2**

Przygotowanie:

- Elementy łączone **należy dokładnie oczyścić** z resztek starego kleju i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem REINIGER. Klej **HYSOFIX 701** należy nanosić oszczędnie na jedną z klejonych powierzchni i szybko docisnąć spajane części .
- **W przypadku** klejenia tworzyw nie **sklejalnych (poliolefin)** należy powierzchnię tworzywa aktywować produktem **AKTYWATOR C.**
- Sam klej można aktywować produktem **AKTYWATOR C**, który przyspiesza działanie kleju i utwardza jego nadmiar. **Aktywatorem zwilżamy klej** w złączu lub zwilżamy powierzchnie złącza przed klejeniem i po przeschnięciu dokonujemy sklejenia.
- Czynność aktywacji można wielokrotnie powtarzać nanosząc kolejne warstwy kleju. **W ten sposób można uzyskać grubą** spoinę (tak jak w przypadku żywic epoksydowych) o dużej twardości, wytrzymałości mechanicznej oraz bardzo krótkim czasie wiązania.
- **Nie poleca się stosowania tego produktu** do urządzeń z czystym tlenem, chlorem lub innymi silnie utleniającymi się substancjami.